

Инф. N 225

Подпись и дата 05.25

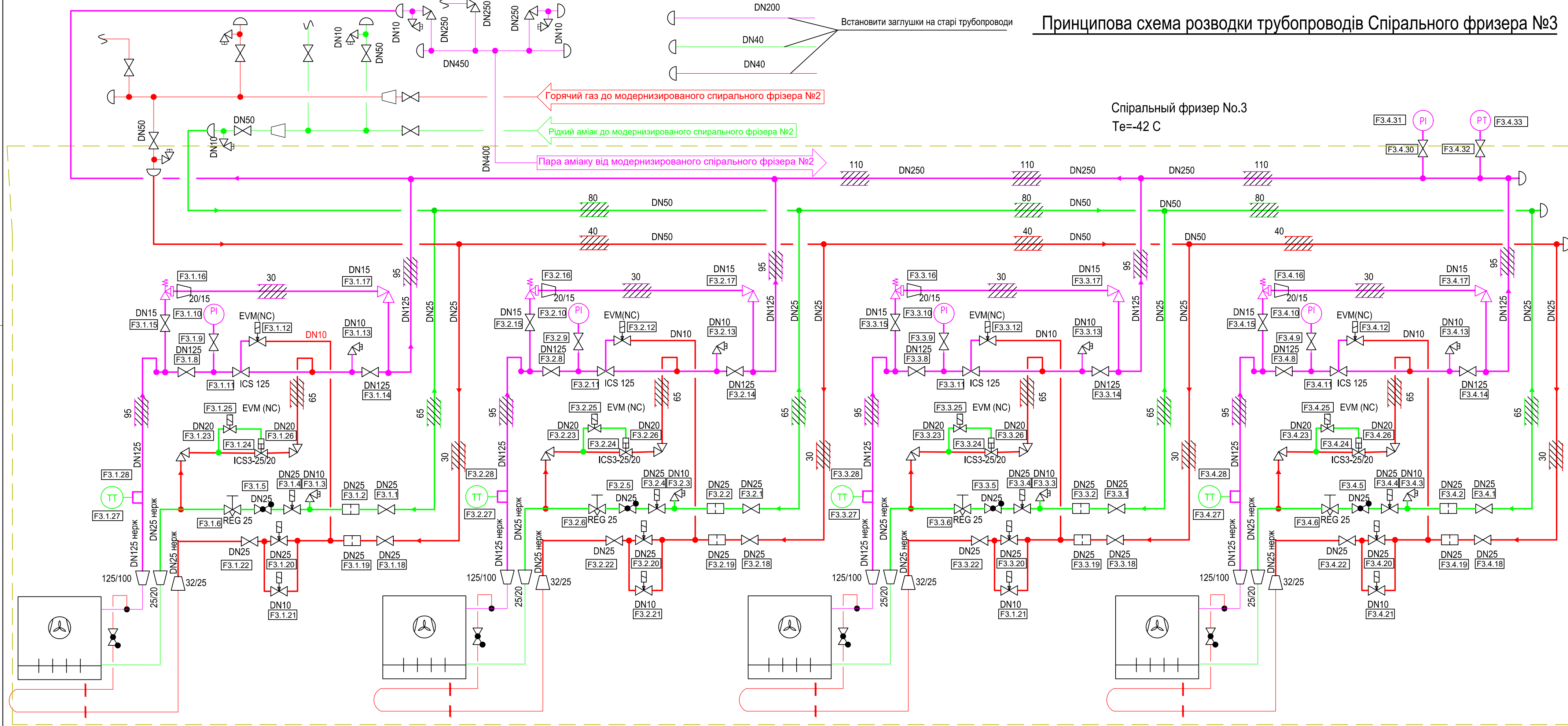
Типорозміри сталевих безшовних труб згідно Международного Стандарту DIN 2448 (EN 10220)

Умовний прфхд зовн./ внутр.	Діаметр мм	Дзовн. x S мм	Вага, кг/п.м
DN15	21/17	21,3 x2,0	0,95
DN20	27/22	26,9 x2,0	1,40
DN25	34/28	33.7 x2,3	1,99
DN32	42/37	42,4 x2,6	2,55
DN40	48/43	48,3 x2,6	2,93
DN50	60/54	60,3 x2,9	4,11
DN65	76/70	76,1 x2,9	5,24
DN80	89/82	88,9 x3,2	6,76
DN100	114/107	114,3 x3,6	9,83
DN125	140/132	139,7 x4,0	13,40
DN150	168/159	168,3 x4,5	18,20
DN200	219/207	219,1 x6,3	33,10
DN250	273/260	273,0 x6,3	41,40

Позначення	Найменування
	Запірний кутовий та прохідний вентиль
	Зворотний клапан
	Фільтр із сіткою
	Клапан перепускний
	Регвентиль прямий
	Сервисный вентиль с заглушкой
	Соленоідний клапан нормально зачинений/відчинений
	Головний пілотний вентиль із пілотами
	Датчик температури
	Манометр / Датчик тиску
	Перехід концентричний
	Трійник
	Заглушка
	Напрямок руху потоку
	Изолюваний трубопровід
	Трубопровід аміачний газовий низького тиску
	Трубопровід аміачний газовий високого тиску
	Трубопровід аміачний рідинний

Умовні позначення

							35/02/25 - ХП
							Технічне переоснащення та модернізація системи холодопостачання. ПрАТ «Миронівська птахофабрика». Черкаська обл., Канівський р-н, с. Степанці
Зм.	Кіл.	Аркуш	Док	Підпис	Дата		
						Спиральный фризер №3	Стадия РП
ГІП	Парамонов				05.25		Аркуш 3
Розробив	Парамонов				05.25		Аркуш 5
Перевірів	Костюков				05.25		
Н. контр.	Пузань				05.25		
						Принципова схема розводки трубопроводів Спирального фризера №3	Прат НВП "Холод" м. Харьков



Принципова схема розводки трубопроводів Спирального фризера №3