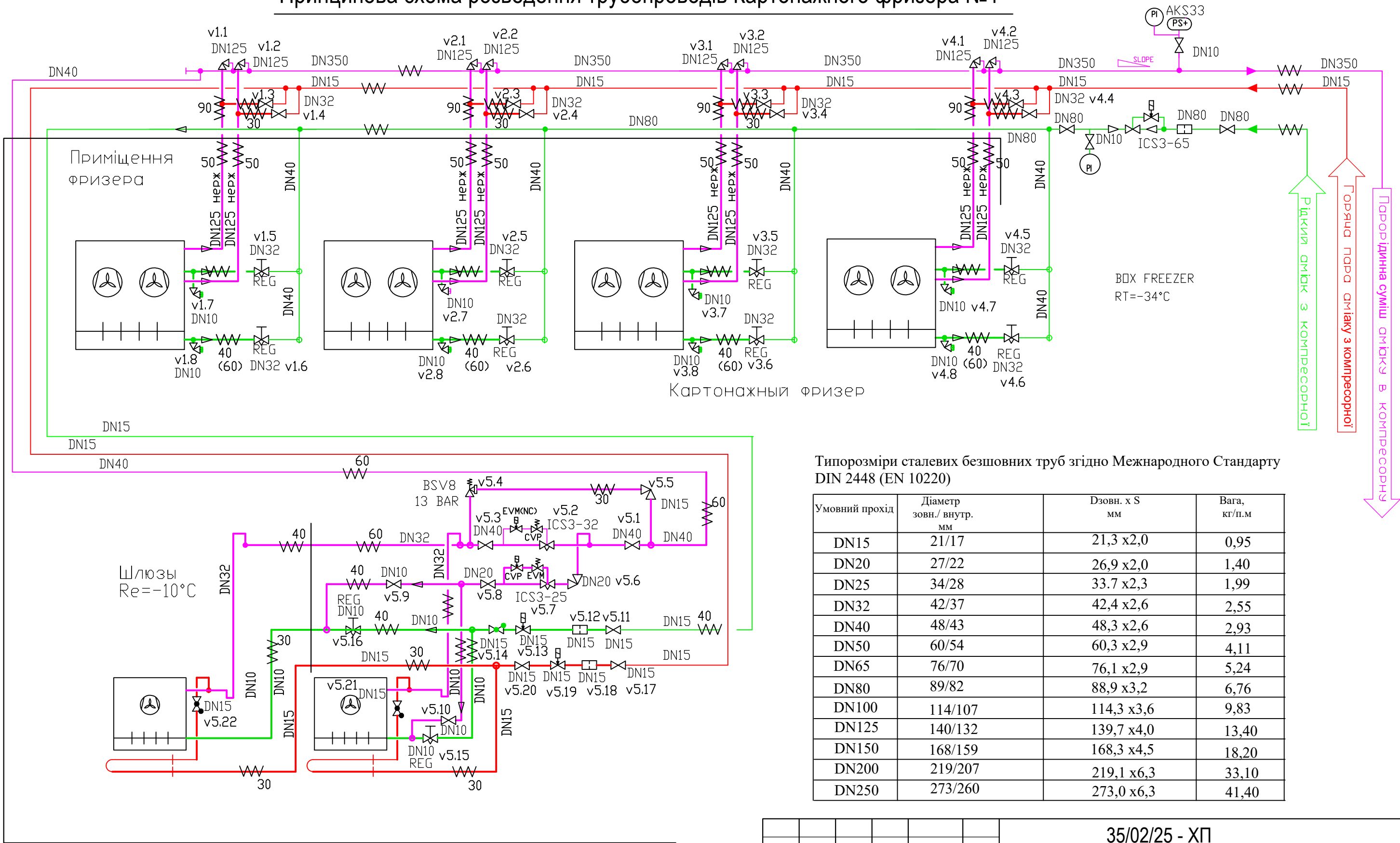
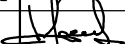


Принципова схема розведення трубопроводів Картонажного фризера №1



Типорозміри сталевих безшовних труб згідно Міжнародного Стандарту DIN 2448 (EN 10220)

Умовний прохід	Діаметр зовн./внутр. мм	Дзовн. x S мм	Вага, кг/п.м
DN15	21/17	21,3 x 2,0	0,95
DN20	27/22	26,9 x 2,0	1,40
DN25	34/28	33,7 x 2,3	1,99
DN32	42/37	42,4 x 2,6	2,55
DN40	48/43	48,3 x 2,6	2,93
DN50	60/54	60,3 x 2,9	4,11
DN65	76/70	76,1 x 2,9	5,24
DN80	89/82	88,9 x 3,2	6,76
DN100	114/107	114,3 x 3,6	9,83
DN125	140/132	139,7 x 4,0	13,40
DN150	168/159	168,3 x 4,5	18,20
DN200	219/207	219,1 x 6,3	33,10
DN250	273/260	273,0 x 6,3	41,40

						35/02/25 - ХП					
						Технічне переоснащення та модернізація системи холодопостачання. ПрАТ «Миронівська птахофабрика». Черкаська обл., Канівський р-н, с. Степанці					
Зм.	Кіл.	Аркуш	Індок	Підпис	Дата	Картонажний фризер №1			Стадія	Аркуш	Аркушів
									РП	3	5
ГІП		Парамонов			05.25	Принципова схема розведення трубопроводів Картонажного фризера №1			Прат НВП "Холод" м. Харків		
Розробив		Парамонов			05.25						
Перевіри		Костюков			05.25						
Н. контр.		Пузань			05.25						